

Beschreibung

Mehrschichtig gegossene PVC-Folie mit ausgezeichneter Dimensionsstabilität und optimalen Verarbeitungseigenschaften. Oberfläche mit verschiedenen Strukturdesigns, jeweils erhältlich in mehreren Farben. Ausgezeichnete Oberflächenbeständigkeit im verklebten Zustand, auch bei mechanischer und thermischer Beanspruchung.

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 148 g/m²

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, repositionierbar, mit permanenter Endhaftung, transparent

Anwendungsbereich

Speziell entwickelt für die Oberflächenveredelung im Fahrzeugdesign mit höchsten Anforderungen an Belastbarkeit und Haltbarkeit. Auch auf unebenen und gewölbten Untergründen anwendbar. Das Material ist im verklebten Zustand mit geeigneten Hilfsmitteln gut entfernbar.

Technische Daten

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,150 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl max. 0,1 mm Schrumpf
Temperaturbeständigkeit***	verklebt auf Aluminium, -50°C bis +110°C, keine Veränderung
Seewasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium, nach 100h/23°C keine Veränderung
Lösungsmittel- / Chemikalienbeständigkeit	bei Raumtemperatur, 72h nach Verklebung auf Aluminium, beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Brandverhalten (DIN 75200)	verklebt auf Stahl, selbstverlöschend
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	22 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	längs: min. 11 MPa quer: min. 11 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	längs: min. 35% quer: min. 35%
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +8°C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima, ergänzende Angaben in den Verarbeitungshinweisen unter <i>Support</i> auf www.orafol.com)	schwarz, weiß, farbig: 5 Jahre metallic: 3 Jahre

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

*** mitteleuropäisches Normalklima

Hinweis

Der zu beklebende Untergrund muß frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Oberflächen strukturierter Folien sind naturgemäß empfindlicher als die der unstrukturierten. Dementsprechend sind diese Folien sowohl bei der Verarbeitung als auch bei der Reinigung besonders schonend zu behandeln. Verunreinigungen beeinträchtigen das Erscheinungsbild strukturierter Folien stärker und erfordern eine häufigere Reinigung. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

